

网上公开评价报告信息表

上海采埃孚转向系统有限公司售后车间（含再制造）制造能力建设技术改造项目

职业病危害控制效果评价信息公开表

建设单位名称	博世华域转向系统有限公司
建设单位地址	上海嘉定区嘉安公路菊城路 288 弄 21 号
联系人	连升
项目名称	上海采埃孚转向系统有限公司售后车间（含再制造）制造能力建设技术改造项目
项目简介	<p>博世华域转向系统有限公司（以下简称“公司”）成立于 1994 年 11 月。1996 年 9 月，公司正式投产开业。随着业务的发展，公司在烟台、武汉和南京分别设有异地分支机构，满足中国北方、西南、内陆和华东地区客户需求。由于外方股东股权变更，2016 年 7 月 4 日，公司正式从上海采埃孚转向系统有限公司更名为博世华域转向系统有限公司。</p> <p>公司针对汽车市场的快速发展，全面调整工厂规划，进行产品结构的升级改造，并对以下方面造成的生产瓶颈进行挖潜改造。</p> <p>1) 产能计划和售后备件不能满足市场需求</p> <p>随着公司十多年来的发展，尽管转向机的产销量不断创出新高，但公司产能计划仍不能满足日益增长的市场需求。同时由于售后备件不能满足市场需求，致使顾客抱怨不断。</p> <p>2) 需开展转向系统的再制造业务</p> <p>当前国家大力提倡绿色、环保的循环发展经济，国家发改委下发通知，要求积极推进汽车零部件的再制造。在汽车行业的售后维修领域，再制造零部件有着广泛的</p>

	<p>应用前景。转向系统作为汽车再制造的五大零部件之一，必须开展相关业务，实现转向系统的再制造。</p> <p>综上所述，为了更好地响应市场的需求，公司决定借鉴德国 ZF 的成功经验，建立一个功能较完备的售后车间，逐步提高备件生产、再制造和样件试制能力，以促进企业综合水平的全面提升。</p> <p>本项目利用原有租赁上海华迅汽车配件公司 13# 车间进行改造。</p> <p>本项目于 2015 年 1 月 5 日委托上海建科检验有限公司进行该项目的职业病危害预评价编制工作（报告编号：11YP201510000350006）。</p> <p>目前该项目已建成，并在 2018 年 12 月投入试运行。</p>																							
<p>建设项目存在的职业病危害因素</p>	<p>存在的主要职业病危害因素</p>	<p>噪声、紫外辐射、工频电场、乙醇胺、磷酸三钠、三乙醇胺、脂肪醇聚氧乙烯醚硫酸盐、烷基酚聚氧乙烯醚、脱芳烃石油溶剂、脂肪酸二乙醇酰胺、羟酸胺、脂肪酸硝酸盐、3,3'-亚甲基双(5-甲基恶唑啉)等</p>																						
	<p>检测结果</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>检测因素</th> <th>检测岗位</th> <th>合格岗位</th> <th>合格率 (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>乙醇胺</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>紫外辐射</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>工频电场</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>噪声</td> <td>7</td> <td>7</td> <td>100</td> </tr> </tbody> </table>	检测因素	检测岗位	合格岗位	合格率 (%)	乙醇胺	1	1	100	紫外辐射	1	1	100	工频电场	1	1	100	噪声	7	7	100		
	检测因素	检测岗位	合格岗位	合格率 (%)																				
	乙醇胺	1	1	100																				
	紫外辐射	1	1	100																				
	工频电场	1	1	100																				
	噪声	7	7	100																				
	<p>现场调查专业技术人员名单</p>	<p>杨琦、杨明进</p>																						
<p>现场调查时间</p>	<p>2018. 11</p>																							
<p>现场采样、检测专业技术人员名单</p>	<p>杨文刚</p>																							
<p>现场采样、检测时间</p>	<p>2018. 11. 7-2018. 11. 11</p>																							
<p>建设单位陪同人</p>	<p>连升</p>																							

评价结论
与建议

本项目在生产过程中主要涉及的职业病危害因素为噪声、紫外辐射、工频电场、乙醇胺、磷酸三钠、三乙醇胺、脂肪醇聚氧乙烯醚硫酸盐、烷基酚聚氧乙烯醚、脱芳烃石油溶剂、脂肪酸二乙醇酰胺、羧酸胺、脂肪酸硝酸盐、3,3'-亚甲基双(5-甲基恶唑啉)等。

根据《建设项目职业卫生“三同时”监督管理暂行办法》(国家安全生产监督管理总局令第51号)和《国家安全监管总局关于公布建设项目职业病危害风险分类管理目录(2012年版)的通知》(安监总安健〔2012〕73号)的有关规定,本项目属于汽车零部件及配件制造(C3660),风险分类为“职业病危害较重”的建设项目。

本项目针对产生职业病危害因素的环节采取了相应的防护措施,改善了作业环境,结合用人单位提供的项目基础资料,通过现场调查、检测和评价,得出以下评价结论:

1) 本项目针对产生职业病危害因素的环节采取了相应的防护措施,改善了作业环境,各检测点职业病危害因素测定浓度/强度均符合国家限值标准,检测合格率为100%,符合《工业企业设计卫生标准》(GBZ1-2010)的要求。

2) 职业病危害防护措施:本工程结合生产工艺采取了防噪、防毒等职业病危害防护措施,职业病防护设施与产生职业病危害的岗位相匹配、形式适宜、运转良好,控制效果合格。

3) 个人使用的职业病防护用品:该公司为接触职业病危害因素的作业人员配备了个人防护用品,符合《个体防护装备选用规范》(GB/T 11651-2008)的要求。

	<p>4) 本项目的采暖、通风、空调、照明达到标准要求, 此次检测各作业点照度均符合《建筑照明设计标准》(GB50034-2013) 标准要求。</p> <p>5) 现场调查, 各车间的辅助卫生用室配置合理, 数量足够, 符合《工业企业设计卫生标准》(GBZ1-2010) 的相关规定。</p> <p>6) 总体布局和设备布局: 本项目主要生产工艺先进, 所选测试设备技术先进、自动化程度较高, 生产区域与辅助生活区域相对分隔, 生产工艺及设备布局符合《工业企业设计卫生标准》(GBZ1-2010) 的相关要求。</p> <p>7) 职业卫生管理: 本项目职业安全健康管理工作由人力资源与行政部负责, 配置 3 名全职人员, 制定了职业卫生规章制度, 职业病防治规划和实施方案、职业健康体检制度、职业病危害申报及告知。</p> <p>8) 职业健康监护: 建立了建立了职业卫生档案、劳动者健康监护档案。</p> <p>9) 警示标识: 现场检查, 本项目工作场所设置了职业病危害警示标识, 符合《工作场所职业病危害警示标识》(GBZ158-2003) 的相关要求。</p> <p>10) 本项目制定有事故应急救援预案及演练制度, 配备相关应急救援设施。</p> <p>综上所述, 本项目基本符合国家有关职业卫生法律、法规、标准、规范的要求, 如能在正式运行过程中落实本报告提出的建议, 建立健全各项职业卫生规章制度, 并在生产过程中严格执行, 则上述措施可以基本控制工作场所职业病危害、达到保护作业人员健康的目的。</p>
<p>技术审查 专家组评 审意见</p>	<p>见附件</p>

附件 1：专家评审意见

建设项目职业病危害评价专家评审意见

项目名称	上海采埃孚转向系统有限公司售后车间（含再制造）制造能力建设技术改造项目
评价类型	职业病危害控制效果评价

2019年1月7日，博世华域转向系统有限公司组织专家对《上海采埃孚转向系统有限公司售后车间（含再制造）制造能力建设技术改造项目职业病危害控制效果评价报告》（以下简称评价报告）进行了评审，与会专家听取了相关人员对评价报告的汇报。经认真讨论，形成以下评审意见：

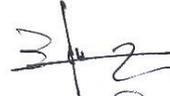
一、评价报告评价依据充分，程序规范、评价内容较全面，职业病危害因素识别和分析基本确切，评价结论客观，建议基本可行，评价报告编制符合《建设项目职业病危害评价规范》。

二、主要修改意见：

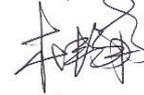
1. 核实本项目建设内容与预评价变更情况；
2. 细化利旧情况及设备布局情况描述；
3. 对应急洗眼装置提出相应意见；
4. 专家组提出的其他建议。

三、专家组同意该项目定性为“职业病危害较重项目”。原则同意“评价报告”相关内容，建设单位及评价机构按专家意见修改。

专家组组长：王祖兵



专家组成员：杜艳菊



袁红



2019年1月7日