网上公开评价报告信息表

上海宝钢型钢有限公司精密型材 RF4001 生产线技改项目 职业病危害控制效果评价信息公开表

	WILMING TITM WIND TITM AT IN				
建设单位 名称	上海宝钢型钢有限公司				
建设单位					
地址	上海市宝山区宝杨路 2056 号				
联系人	王萍				
项目名称	上海宝钢型钢有限公司精密型材 RF4001 生产线技改项目				
项目简介	上海宝钢型钢有限公司是宝钢金属全资子公司之一,				
	其核心业务是各类开、闭口冷弯型材的研发、生产和销售,				
	为宝钢金属制品板块的重要公司。该公司作为国内最早最				
	大生产冷弯型材的制造企业之一, 服务覆盖了客车、工程				
	机械、建筑、电梯及其他装备制造业等应用领域, 在国内				
	市场中已经具有相当的影响力。				
	根据上海宝钢型钢业务规划,现有低附加值产品有必				
	要进行升级换代,向高强度、轻量化方向发展,淘汰多余				
	产能。上海宝钢型钢已于 2016 年引进完成 RF500 高强精				
	密型材生产线,该生产线投产后累计签订的订单需求量已				
	经超出生产线的生产能力,且后续产品工艺研发同样需要				
	占用一定的产能,故需要增加一条生产线。因此,上海宝				
	钢型钢实施精密型材 RF4001 生产线技改项目,扩大高强				
	精密型材生产线的产能,巩固市场以保持行业的领先地位				
	及较强的竞争力。				
	本项目为精密型材项目二期,新建一条 RF4001 精密				
	冷弯型材生产线,项目投产以后与现有的 RF500 实验线共				
	同形成精密型材的样板示范区。				
	RF500实验线设备配套齐全,既能做激光焊异型管也				
	能做复杂截面开口型材,定位于产品开发及批量生产。				
	RF4001设备专用性比RF500高,投资比RF500小,定位批量				

	生产,注重生产效	率。在模具方面	 ī,两条	线可以实	现共用。	
	噪声、激光、电焊弧光、臭氧、二氧					
	存在的主要职业	化碳、锰及其无机化合物、氧化铁粉				
	病危害因素	尘、油水乳化物、矿物油、氯化石蜡、				
		柴油尾气				
		检测	检测	合格	合格率	
		因素	岗位	岗位 5(另外	(%)	
	检测结果			5 5 不		
				评		
		噪声	10	判, 44	_	
				做个		
				体		
建设项目				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
存在的职		激光	1	1	100%	
业病危害因素		电焊弧光	1	1	100%	
		二氧化碳	1	1	100%	
		锰及其无机化 合物	2	2	100%	
		氧化铁粉尘	2	2	100%	
		臭氧	1	1	100%	
	现场调查专业技术人员名单	杨琦、吴松刚				
	现场调查时间	2021. 04				
	现场采样、检测	ł 구대				
	专业技术人员名 单	杨文刚				
	现场采样、检测时间	2021年5月12日-14日				
	建设单位陪同人	王萍				
评价结论 与建议	本项目在生产过程中主要涉及的职业病危害因素为					
	噪声、激光、电焊弧光、臭氧、二氧化碳、锰及其无机化					
	合物、氧化铁粉尘、油水乳化物、矿物油、氯化石蜡、柴					
	油尾气等。					
L	1					

根据《国民经济行业分类》(GB4754-2017),本项目属于钢压延加工(C3140)。根据《国家卫生健康委办公厅关于公布建设项目职业病危害风险分类管理目录的通知》(国卫办职健发〔2021〕5号)规定,本项目行业分类属于"钢延压加工",职业病危害风险分类为"职业病危害严重"的建设项目。

本项目针对产生职业病危害因素的环节采取了相应的防护措施,改善了作业环境,结合用人单位提供的项目基础资料,通过现场调查、检测和评价,得出以下评价结论:

- 1) 职业病危害因素及其接触水平: 本次对本项目产生的主要职业病危害因素进行检测, 本次各个检测点的各项职业危害因素浓(强) 度均符合国家职业卫生标准。
- 2) 职业病危害防护措施:本工程结合生产工艺采取了防毒等职业病危害防护措施,职业病防护设施与产生职业病危害的岗位相匹配、形式适宜、运转良好,控制效果合格。
- 3)个人使用的职业病防护用品:该公司为接触职业病危害因素的作业人员配备了有效的个人防护用品,符合《个体防护装备选用规范》(GB/T 11651-2008)的要求。
- 4)本项目的通风、照明达到标准要求,此次检测各作业点照度均符合《建筑照明设计标准》(GB50034-2013)标准要求。
- 5) 现场调查,本项目的辅助卫生用室配置合理,数量足够,符合《工业企业设计卫生标准》(GBZ1-2010)的相关规定。
- 6)总体布局和设备布局:本项目主要生产工艺先进, 所选生产设备技术先进、自动化程度较高,各工序作业区

域相对分隔,生产工艺及设备布局符合《工业企业设计卫 生标准》(GBZ1-2010)的相关要求。

- 7) 职业卫生管理: 由综合管理部安全室专职 2 人 负责职业卫生管理工作,制定了职业卫生规章制度,职 业病防治规划和实施方案、职业健康体检制度、职业病危 害申报及告知。
- 8) 职业健康监护:有较详细的职业健康监护制度, 建立有职工的职业健康监护档案,但体检项目不全。
- 9) 警示标识: 现场检查, 本项目工作场所设置了职 业病危害警示标识,符合《工作场所职业病危害警示标识》 (GBZ158-2003)的相关要求。
- 10) 该建设单位建立了职业病危害应急救援预案,配 备了急救箱等急救用品,现场设置了洗眼装置。

综上所述,本项目目前基本符合国家有关职业卫生法 律、法规、标准、规范的要求,可以申请竣工验收。 如能在正式运行过程中落实本报告提出的建议,建立健全 各项职业卫生规章制度并严格执行,则正常运行时可以符 合国家有关职业卫生法律、法规、标准、规范的要求,控 制工作场所职业病危害、达到保护作业人员健康的目的。

技术审查 专家组评 见附件 审意见

附件1: 专家评审意见

建设单位评价报告专家技术审查意见

第1页 共1页

评价项目名称	· 上海宝钢型钢有限公司精密型材 RF4001 生产线技改项目		
报告编号	ZP06-210031		
评审专家	徐纪良、王磊、沈先标		

2021年8月11日,上海宝钢型钢有限公司组织专家对《上海宝钢型钢有限公司 精密型材 RF4001 生产线技改项目职业病危害控制效果评价报告》(以下简称"评价报 告")进行评审。专家组听取了评价单位对"评价报告"的汇报,经认真讨论,形成 如下评审意见:

(一)该建设项目控制效果评价报告编制规范,评价方法合理,评价内容较全面, 对职业危害因素识别分析较清楚,评价结论客观,建议基本可行。符合相关国家法律 法规标准等文件相关要求。

(二) 主要修改意见:

- 1. 核实钢瓶存放场所的通风情况,并进行分析评价;
- 2. 完善防护措施的说明,并进行分析评价;
- 3. 专家提出的其他修改建议。

(三)专家组同意该项目定性为"职业病危害严重"的建设项目,原则同意该职 业病危害控制效果评价报告。"评价报告"按专家组意见修改后存档备查。

审查日期: 2021.8.11